

ASIENTO CÓNICO DEL CORE MANTLE DE UNA CHANCADORA

El asiento cónico ($D_{\max} = 1,140.78\text{mm}$; $d_{\min} = 1,095.19\text{mm}$, $l = 435\text{mm}$) del core mantle ($D_{\text{ext}} = 2,310\text{mm}$ y $L = 3,388\text{mm}$) de una chancadora se había dañado, y no podía ser maquinado sobre ninguna máquina estacionaria: por el peso y las dimensiones tenía que ser maquinada sobre el piso de un taller en Lima...

Basados en experiencias previas, diseñamos y fabricamos en nuestro propio taller un dispositivo especial para mandrinar cualquier alojamiento cónico con nuestras barrenadoras CLIMAX BB5000 y BB6000.



Detalle de los daños en la zona afectada

Detalle de los daños en la zona afectada



Portable Machining & Welding Systems

Nuestra representada CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS fabrica mandrinadoras portátiles para diámetros de hasta 80 " (2,032.0 mm), para ser accionadas por unidades de potencia hidráulicas (hasta 25 HP), además de otros tipos de herramientas. Nuestro personal realizó el trabajo con una mandrinadora BB6000, modificada en nuestros talleres para maquinar diámetros mayores que los especificados por fábrica y accionada por una unidad de potencia hidráulica de 10 HP. La superficie del cono se mantuvo paralela en 0.02 mm (0.001"), dentro de la tolerancia especificada por el fabricante (que era de + 0.05 mm, - 0.05 mm) y con un acabado de 1,6 μm (N7)

Tenemos también los equipos de ajuste con los cuales ajustar estos equipos: más de 250 llaves hidráulicas de torque, con un torque máximo de 28,002 libras*pie – en stock local, sin necesidad de esperar su importación ...

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...
... y si no tenemos la herramienta requerida, la alquilamos de nuestras representadas !!!
No importa donde haya que hacer que trabajo de maquinado,
nosotros podemos hacerlo mejor que cualquier taller estacionario,
sin necesidad de desmontar las piezas para llevarlas al taller:
nosotros traemos nuestro propio taller a su sitio de producción !!!***

Martin Bachmann Keller EIRL

oficina@insitu.com.pe

www.insitu.com.pe

Tif: (01) 447-3377

Se desbastó la parte afectada, y se aportó unos 10 mm de sobremedida con soldadura E71T1 (270 HB).



Fuente: 20131027_164848.JPG

Centrando la barra.
Se soldaron soportes adicionales en el interior.



Fuente: 20131027_164423.JPG

Listo para el desbastado.
(Ya se instalaron los dos soportes de la barrenadora).

Se volvió a instalar la mandrinadora para darle el mandrinado final:



Fuente: 20131209_004618.JPG

Ya soldado, listo para maquinar.



Fuente: 20140102_133848.JPG

Detalle: rugosidad de 1,6 μm (N7)....



Fuente: 20131231_141944.JPG

Cantidad de material removido...

Ficha técnica de los equipos usados:

A) Barrenadora portátil CLIMAX, modelo BB6000, de accionamiento hidráulico

Con las siguientes especificaciones generales:

Diámetro interior mínimo.....	6.0	pulgadas
Diámetro interior máximo.....	36.0	pulgadas
Diámetro exterior máximo de refrentado	44.0	pulgadas
Carrera axial de hasta	240.0	pulgadas

C) Unidad de potencia hidráulica

Flujo:.....	18.9	l/min
Potencia del motor:	10.0	HP

Protejemos y evitamos que se aflojen las uniones roscadas

Y hacemos trabajos de ajuste y maquinado en sitio en cualquier parte del país

Martin Bachmann Keller EIRL

oficina@insitu.com.pe

www.insitu.com.pe

Tlf: (01) 447-3377